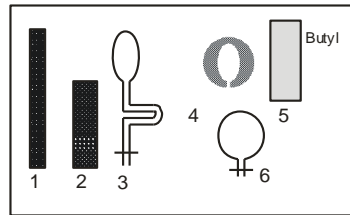


*These instructions are written for qualified and experienced personnel. Please study them carefully before starting any work. Any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices is disclaimed. Please respect valid environmental regulations for assembly and waste disposal. Always make sure to use appropriate personal protection!*

Das Lieferpaket enthält:

1. Rundkupferseil
2. Kupfergeflechtband
3. Kupfererdungsschelle
4. Schelleneinlage
5. Butyl Dichtmasse
6. Breitbandschelle



The kit contains:

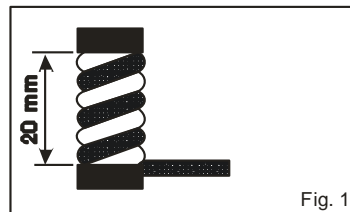
1. Round copper strand
2. Braided copper strip
3. Copper earthing clamp
4. Clamp lining
5. Butyl sealing compound
6. Tightening clamp

### Achtung!

Erdungsmuffe nur setzen wo der Hohlleiter ungekrümmt verläuft. Erdungsmuffe nicht unterhalb +5° C installieren! Den Hohlleiterring an der gewünschten Erdungsstelle säubern und einen ca. 20 mm breiten Streifen herausschneiden.

Wellentäler mit Rundkupferseil (1) auffüllen, Fig. 1

Anschließend flaches Geflechtband (2) ohne Überlappung darüber legen. Falls notwendig die Geflechtbänder kürzen. Fig. 2  
Kupfererdungsschelle (3) über das Geflechtband legen.



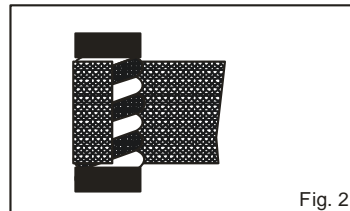
### Attention!

Install earthing kit only where the waveguides runs straight. Do not install the kit below +5°C (41°F)! Clean the plastic jacket at the desired earthing point and cut out a strip of approx. 20 mm.

Wrap up the corrugation valleys with the round copper strand (1), Fig. 1.

Then wrap the flat braided copper strip on top, without overlapping. Fig. 2.

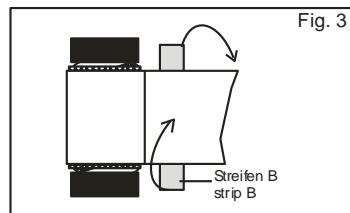
Cut the wire meshes if necessary. Push copper earthing clamp (3) around the braided strand.



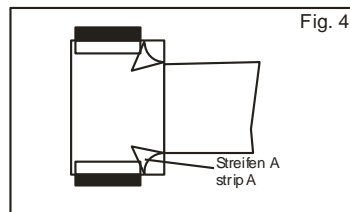
Butyl Dichtmasse (5) gemäß Tabelle nach Hohlleitertyp zurechtschneiden. Papierlagen vor der Verarbeitung entfernen. Streifen B dicht am Hohlleiter mittig zwischen die Erdungsableitung legen und vor bzw. Hinter die Ableitung falten und fest andrücken, Fig. 3.

Streifen A mittig zur Erdungsschelle um den Hohlleiter legen (bei E20/E30 zwei Streifen parallel überlappend). Streifen A muß die untere Kante von B überlappen, Fig. 4. Die Dichtmasse fest andrücken.

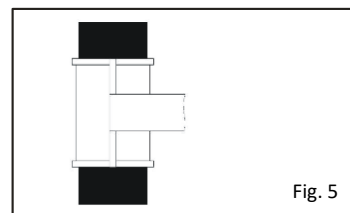
Schelleneinlage (4) mittig zur Erdungsschelle um das Kabel legen. Breitbandschelle (6) über die Schelleneinlage legen und die Schrauben zu 1/3 eindrehen. Streifen C in passende Stücke schneiden und den Spalt zwischen den Flanschen (bei E20/E30/E46 zusätzlich den Spalt der Schelleneinlage) der Breitbandschelle fest ausstopfen. Fig. 5+6



Cut Butyl sealing compound to length, given in the table next side. Remove layers of paper before working. Put strip B centric between the earthing outlets, close of the cable, fold one end in front of and the other one behind the outlet, Fig. 3.



Press compound tightly to the outlets. Wrap strip A centric to the earthing clamp around the waveguide (for E 20/ E 30 two strips in parallel overlapping) and make sure that the bottom edge of strip A covers strip B. Press and form it tightly to waveguide and earthing clamp, Fig. 4.



Put the clamp lining (4) centric over the waveguide and the tightening clamp (6) over the clamp lining and screw by 1/3. Cut strip C to suitable strips and stuff tightly between the 2 clamp flanges (regarding E 20/ E 30/ E 46 additionally into the clamp lining slot). Screw the clamp together, Fig. 5 + 6



Dann die Schrauben abwechselnd langsam zusammen fest verschrauben.

**Dabei das Aufwickeln der Butylmasse mit einem Schraubendreher verhindern!**

Fig. 6.



Fig. 6

Screw the clamp together slowly and alternating.

**Thereby prevent the winding up of the butyl compound by use of a screwdriver!**

Fig. 6

Im allgemeinen sind FLEXWELL® Hohlleiter über die Armaturen am Hohlleiteranfang und -ende geerdet durch deren Verbindung mit dem Gerät bzw. dem Antennenanschluß. Hohlleiter können jedoch an beliebigen Stellen zusätzlich geerdet werden. Bei Einhaltung des oben beschriebenen Erdungsvorganges Wird die Erdungsmuffe einwandfrei gegen Feuchtigkeit geschützt, so dass keine Gefahr der elektrolytischen Korrosion besteht.

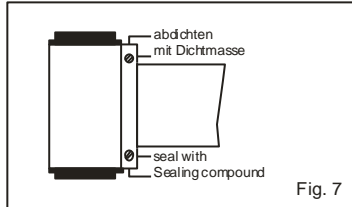


Fig. 7

Generally, FLEXWELL® - waveguides are earthed via the terminations at both ends and the connections of these to equipment resp. aerial.

It is possible, however, to earth the waveguides also at any desired point. When installation of the earthing clamp is performed exactly as described above, the earthing kit will be perfectly sealed against humidity, so that no electrolytic corrosion will occur.

Kabeltyp Cable Type	Model Name	Gewicht ca. (kg) Weight approx. (kgs)	Butyl Dichtmasse in 3 Streifen (cm) Butyl Sealing Compound, 3 strips (cm)		
			A	B	C
E30	GKIT-ST-030	1,60	2 x 30		2   6
E38	GKIT-ST.038	0,70	23		2   6
ES 46	GKIT-ST-S46	0,80	19		2   6
E 58	GKIT-ST-058	0,40	17		2   6
E 60	GKIT-ST-060	0,40	17		2   6
E 65	GKIT-ST-065	0,40	15		2   3
E 70	GKIT-ST-070	0,40	14		2   3
E 78	GKIT-ST-078	0,30	14		2   3
E 100	GKIT-ST-100	0,30	12		2   3
E 105	GKIT-ST-105	0,30	12		2   3
E 130	GKIT-ST-130	0,30	10		2   3
E 150	GKIT-ST-150	0,30	9		2   3
E 185	GKIT-ST-185	0,30	7		2   3
E 220	GKIT-ST-220	0,30	7		2   3
E 250	GKIT-ST-250	0,30	7		2   3

